



НПП Редмаг®

с 1997 года

Более 25 лет опыта работы с постоянными магнитами.

Широкий спектр серийных изделий постоянно в наличии.

Индивидуальные технические решения в зависимости от пожеланий заказчика.

Максимальная оперативность исполнения заказа и отгрузка в любой регион.

Сертификаты соответствия Системы Менеджмента Качества стандартов ISO 9001, РСТ.

Производственные площади более 2000 м², комплекс современного технологического оборудования.

Компания Редмаг -
надежный партнер
по производству
магнитной оснастки
для заводов ЖБИ

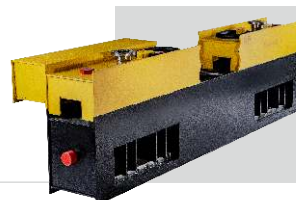


Магниты - наша профессия

Содержание

Магнитные борты

Надставки для магнитных бортов
Борта и оголовки для свай и колонн



страница 06

Проемообразователи



страница 10

Фаска стальная и магнитная



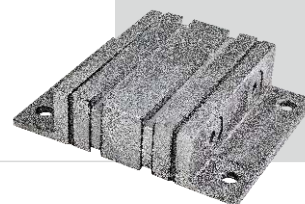
страница 11

Блоки магнитные (БМ)



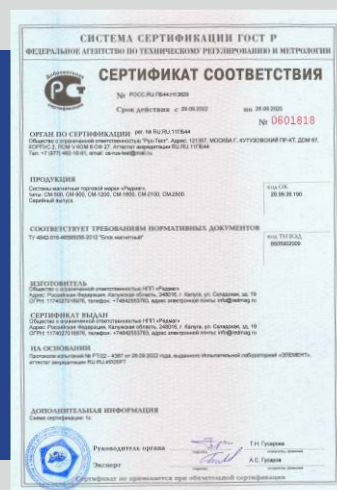
страница 12

Системы магнитные



страница 14

Сертификаты соответствия
Системы Менеджмента
Качества стандартов
ISO 9001, РСТ, патенты



Ремонтные комплекты



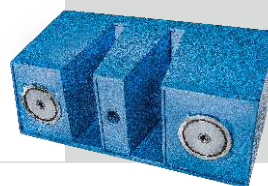
страница 15

Фиксатор магнитный



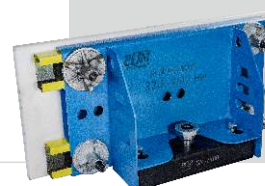
страница 15

Магнитные закладные детали



страница 16

Адаптеры для фанеры



страница 18

Контроль качества



страница 19

О предприятии



страница 20



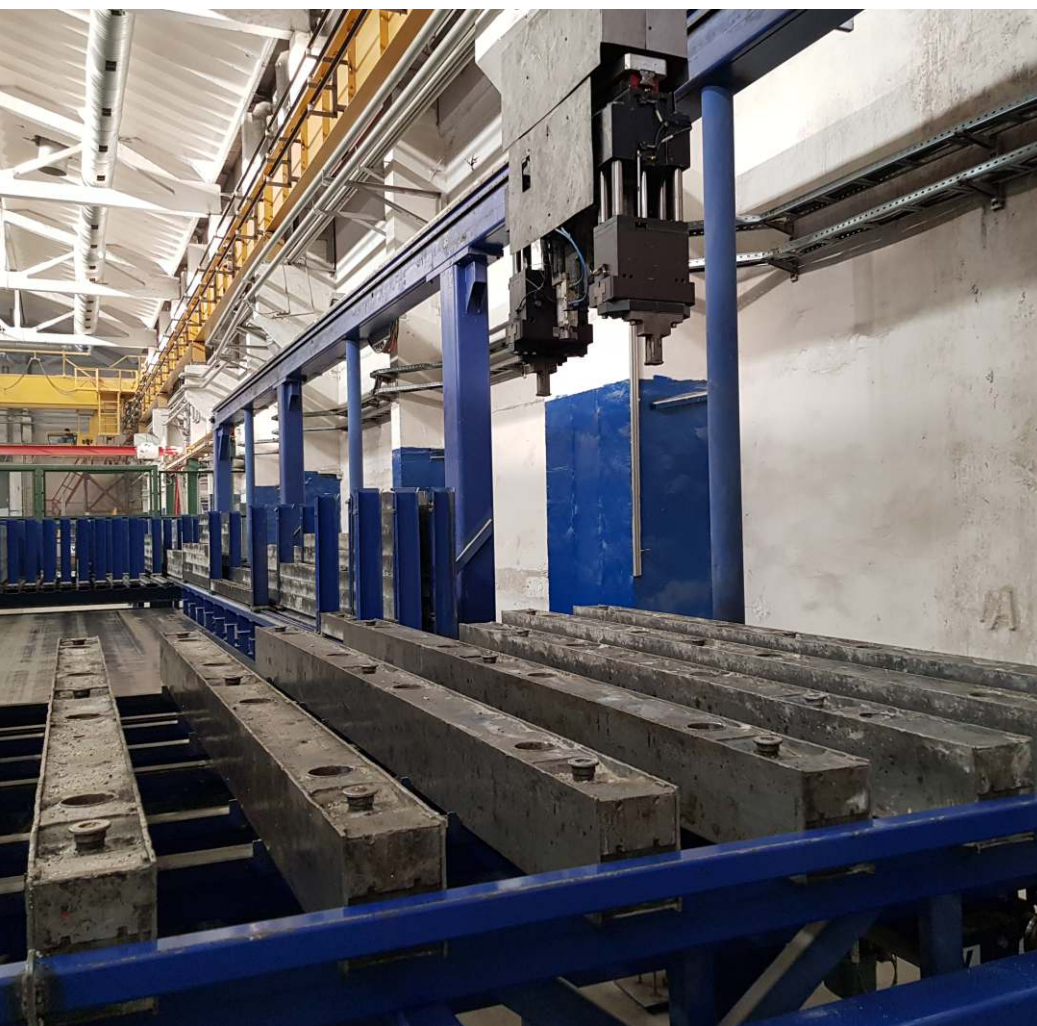
Магнитные борты для горизонтального и вертикального формования

Осуществляем полный цикл производства металлических бортов с интегрированными магнитными системами.

Борт может быть оснащен устройством отрыва и переноса:

- для роботизированных линий (в том числе Weckenmann, Ebawe, Sommer и другие);
- под траверсу (в том числе Weckenmann, Ebawe и другие);
- пауком за грузовые кольца мостовым краном, кран-балкой и т. п.

Производим магнитные борты для вертикального формования в кассетных установках с применением уплотнительных элементов по всему периметру изделия. Для кассетных установок борт оснащается дополнительным съемным захватом для удобства вертикальной выемки и установки из кассетного отсека.



Конструкция

Система компенсации
неровности поддона

Кнопка активации
магнитной системы

Борт

Магнитная система



Система компенсации
неровности поддона
позволяет магнитной системе
опуститься на 1-2 мм ниже
рабочей плоскости борта.

Борт магнитный представляет собой сварную металлическую конструкцию с ребрами жесткости внутри. При производстве бортов используются новейшие методы расчета технологии сварки, а также комплексы лазерного раскроя металла, за счет чего обеспечивается точность геометрических параметров.

Перемещение магнитной системы (активация/деактивация) происходит путем перемещения кнопки, расположенной в верхней части борта. Для удобства стыковки бортов в длину применяется технология шип-паз.



Новейшие методы производства
обеспечивают максимальную точность
геометрических параметров



Надставки для магнитных бортов

Магнитные борты могут быть оснащены закладными элементами для последующей установки надставок как механическим путем, так и с помощью магнитов. Надставки выпускаются любой высоты от 20 мм для формования более толстых изделий. Имея базовый борт высотой 200 или 300 мм с помощью надставок можно формовать изделия толщиной 250, 350, 400 мм и толще, экономя значительные денежные средства на приобретение дорогостоящего магнитного борта.

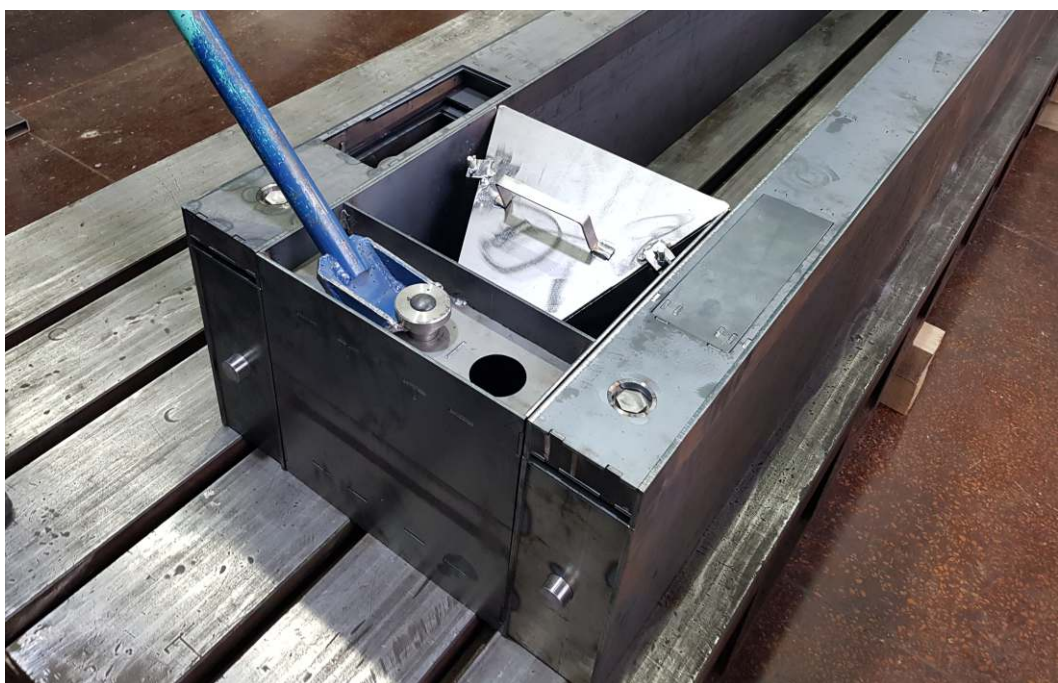


Использование надставок позволяет экономить значительные денежные средства



Борта и оголовки для свай и колонн

Применяются в основном на дорожках безопалубочного формования. Магнитный оголовок имеет встроенный магнит для фиксации. Конструкция оголовка позволяет одной стороной формировать носик сваи, а другой окончание, что экономит место на дорожке и финансовые затраты.

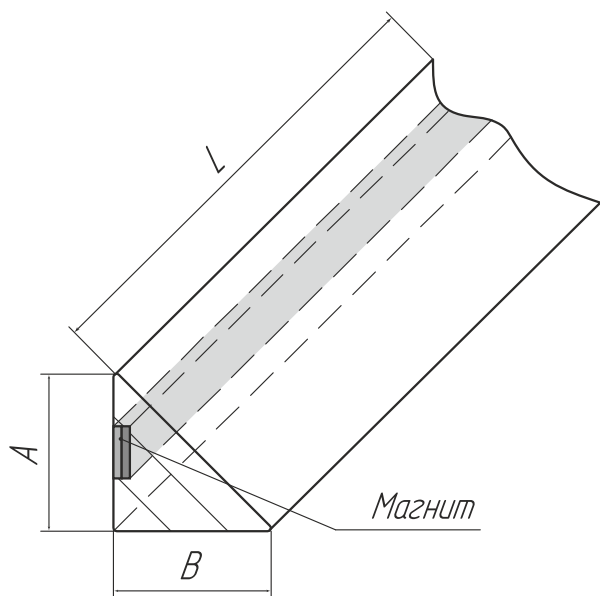


Проемообразователи

Проемообразователи окон, дверей, балконных блоков производятся как для формования в горизонтальной плоскости, так и для вертикального в кассетных установках с применением уплотнительных элементов по всему периметру изделия.

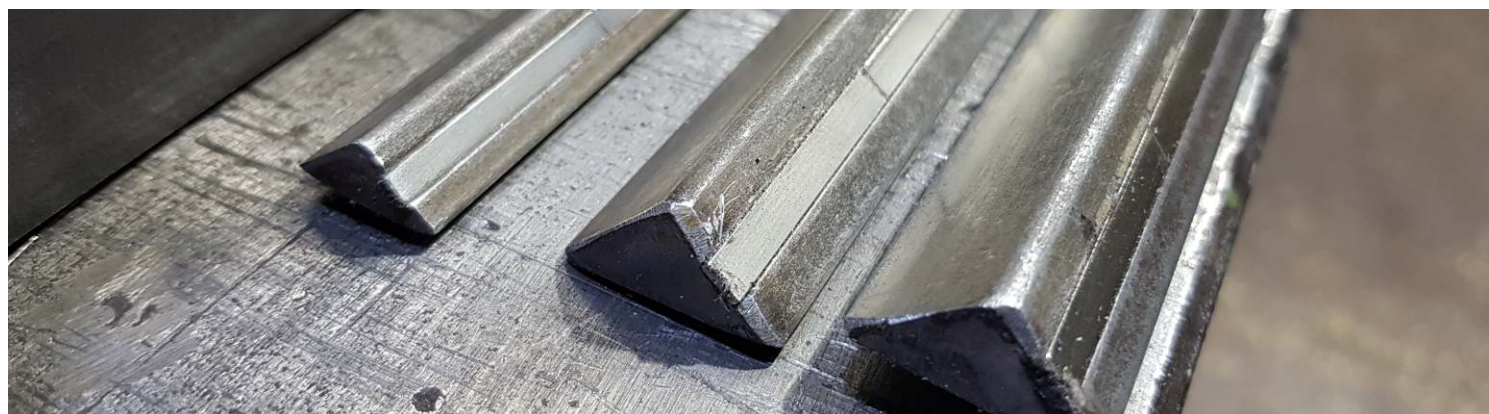


Фаска стальная и магнитная



Технические характеристики

Наименование	Размеры, мм			Материал	Магниты
	A	B	L		
Фаска магнитная 15*15	15	15	1500	Ст45	по стороне А
Фаска магнитная 20*20	20	20	1500	Ст45	по стороне А
Фаска металлическая немагнитная					
Фаска металлическая 10*10	10	10	3000	Ст45	нет
Фаска металлическая 15*15	15	15	3000	Ст45	нет
Фаска металлическая 20*20	20	20	3000	Ст45	нет



Блоки магнитные (БМ)

Использование блоков магнитных значительно расширяет возможности выбора форм изделий при производстве ЖБИ, в том числе с заданной кривизной поверхности, что позволяет принимать индивидуальные заказы и оперативно реагировать на постоянно изменяющиеся тенденции в строительстве.



Корпус блоков магнитных имеет специальное высокоадгезивное полимерное покрытие, которое надежно защищает его от легких механических повреждений и коррозии при транспортировке, хранении и последующей эксплуатации. По желанию заказчика корпус может быть полностью оцинкован.

Для увеличения долговечности изделия магнитопроводы и сами магниты в магнитной системе оцинковываются, что исключает появление очагов коррозии на поверхности магнитопроводов и увеличивается срок службы магнитной системы.



Использование БМ расширяет возможности выбора форм изделий при производстве ЖБИ



Конструкция блока магнитного

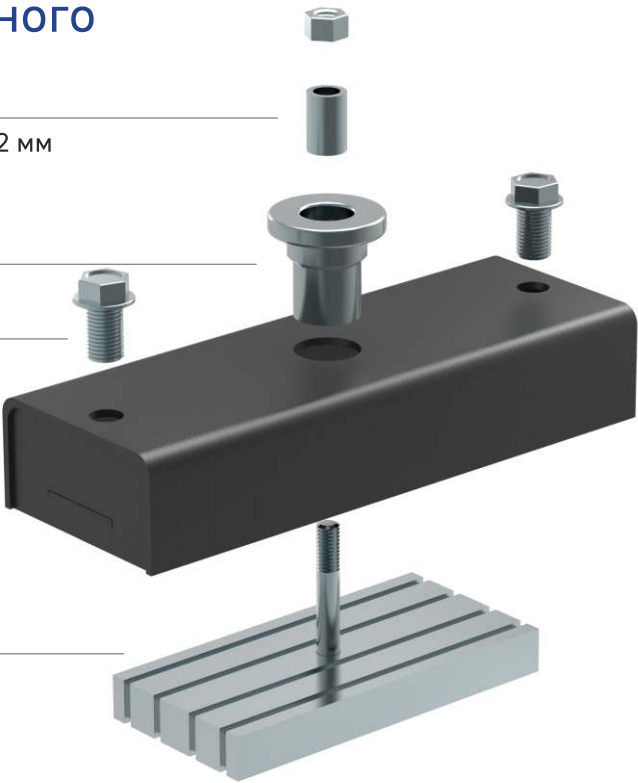
Система компенсации
неровности поддона _____
допускает выход системы за пределы корпуса до 2 мм

Кнопка управления
магнитной системой _____

Болты _____
предназначены для крепления
технологической оснастки

Корпус _____
изготовлен из конструкционной стали
(имеет полимерное покрытие)

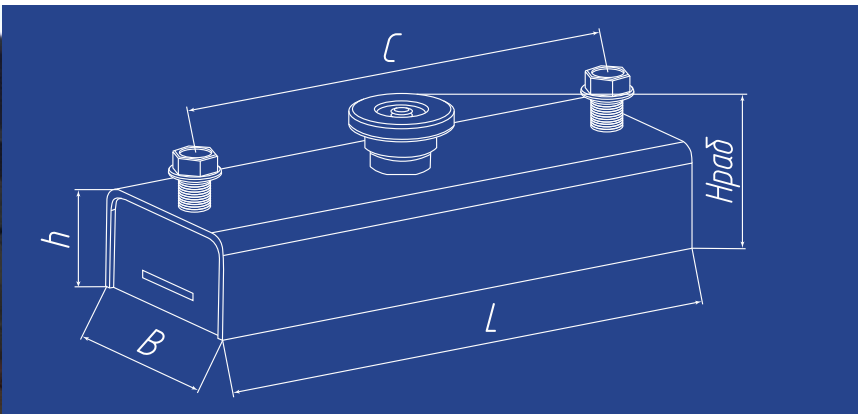
Магнитная система _____
выполнена с использованием
постоянных магнитов Nd-Fe-B



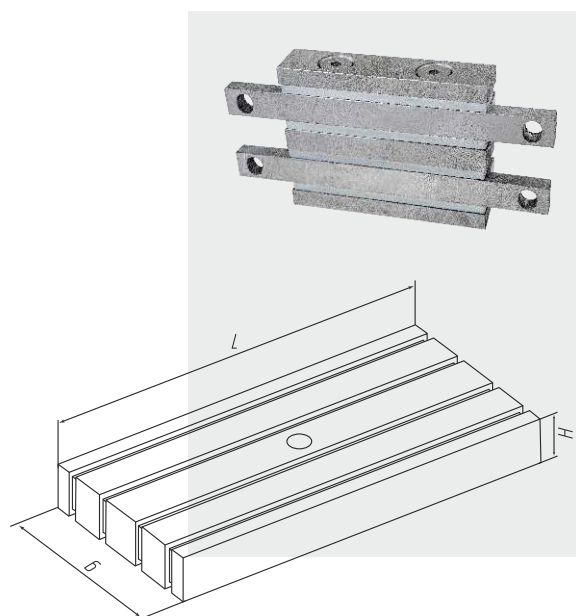
Технические характеристики

Наименование	Усилие отрыва, кг.	Размеры, мм					maxТраб°С	Масса, кг
		L	B	h	H	C		
БМ-500	500	180	69	40	59	140	80/120	2,2
БМ-900	900	240	63	40	59	200	80/120	2,9
БМ-1200	1200	320	63	40	59	280	80/120	3,8
БМ-1600	1600	240	120	60	82	200	80/120	6
БМ-2100	2100	320	120	60	82	280	80/120	7,8
БМ-2400	2400	320	120	60	82	280	80/120	8,2

В таблице приведены основные типоразмеры, по требованию заказчика размеры и усилие отрыва могут быть изменены.



Системы магнитные



Технические характеристики

Наименование	Усилие отрыва, кг.	Размеры, мм			max Tpaб°С	Масса, кг
		L	B	h		
CM-500	500	102	51	24	80/120	0,89
CM-900	900	162	47	24	80/120	1,3
CM-1200	1200	242	47	24	80/120	1,95
CM-1600	1600	162	99	24	80/120	2,74
CM-2100	2100	202	99	24	80/120	3,42
CM-2400	2400	242	99	24	80/120	4,12



Ремонтные комплекты

Осуществляем поставку ремонтных комплектов для всех видов бортов и блоков как отечественного, так и импортного производства.

Ремонтный комплект состоит из магнитной системы, изготовленной по чертежу заказчика, кнопки отрыва, пружины, комплекта метизов. При необходимости может дополнительно поставляться удлинитель кнопки (для бортов различной высоты).



Фиксатор магнитный

Фиксатор магнитный (состоит из металлического корпуса, магнита Nd-Fe-B и уплотнительного кольца). В центре фиксатора сделано отверстие в потай под винт или саморез для крепления фиксатора. Может использоваться для удержания деталей или изделий на металлической поверхности (пластиков, конусов, петлевых коробочек).

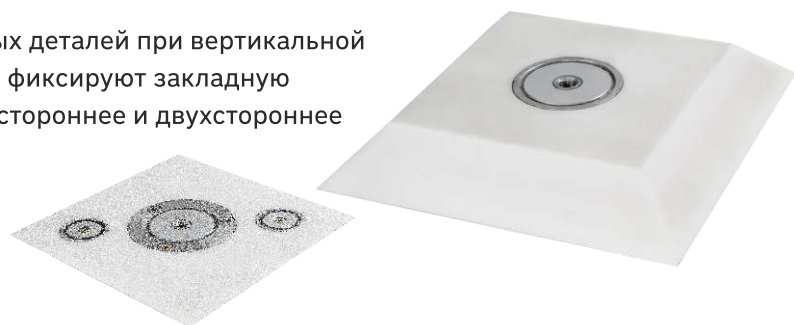


Магнитные закладные детали

Магнитный фиксатор закладных деталей (пластик магнитный)

Применяется для крепления закладных деталей при вертикальной и горизонтальной формовке. Надежно фиксируют закладную деталь при вибрации. Возможно одностороннее и двухстороннее исполнение.

Материал: металл, пластик.
Толщина: 3-100 мм.



Магнитный держатель анкерного болта

Предназначен для крепления анкерных болтов в формуемом изделии. Резьбовой хвостовик крепится к фиксатору болтом с левой резьбой (изнутри), для демонтажа фиксатора после формовки.

Резьба М8 – М52.



Магнитный держатель тросовой петли

Предназначен для надежной фиксации корпуса тросовой петли в проектном положении при формовке стеновых панелей.



Магнитный фиксатор электророзеток

Применяется для крепления электросегментов любой формы на поддоне при горизонтальной и вертикальной формовке. В зависимости от требований заказчика изготавливаются из металла или пластика.



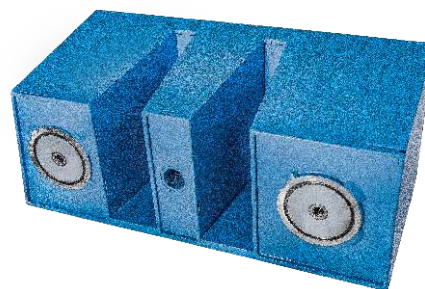
Конус магнитный (ограничительный конус кассетной установки)

Применяется для получения углубления в формируемом изделии. Изготавливается из металла или пластика (магниты могут располагаться как с одной, так и с двух сторон). В вершине конуса может быть сделано технологическое углубление под электросегмент скрытой проводки (одноканальный, двухканальный и т.п.).



Петлеобразователи магнитные

Применяются для получения технологических углублений под петли при горизонтальной и вертикальной формовке. В зависимости от требований заказчика изготавливаются из металла или пластика. Надежно фиксируются на поддоне или борту при вибрации.

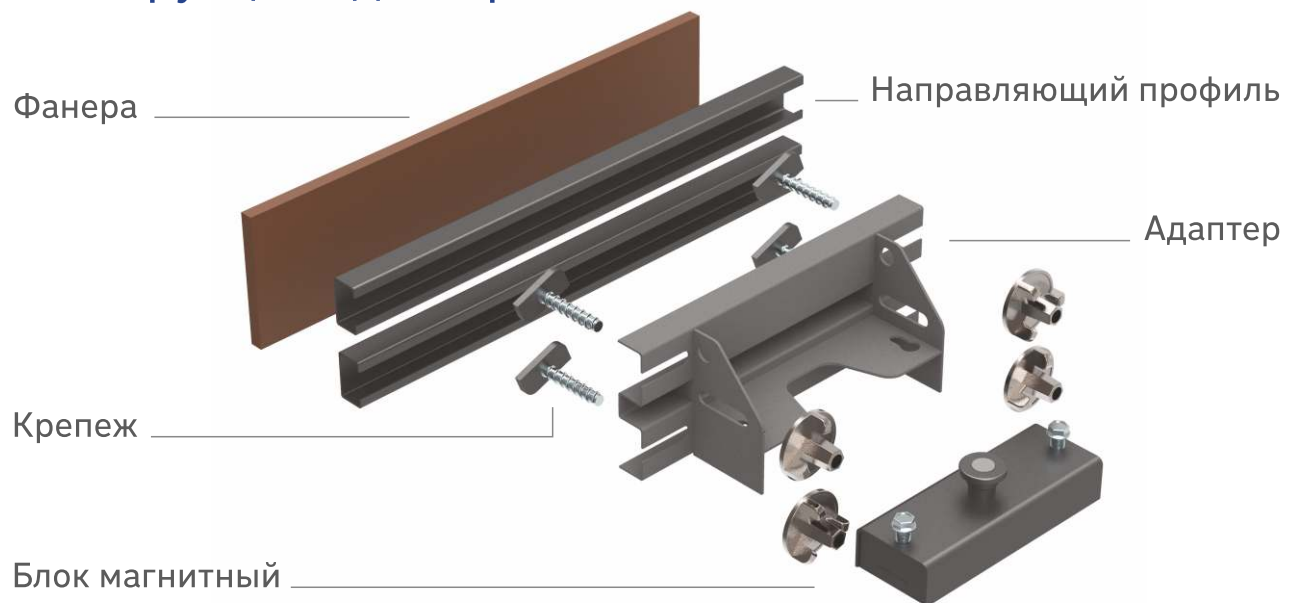


Адаптеры для фанеры

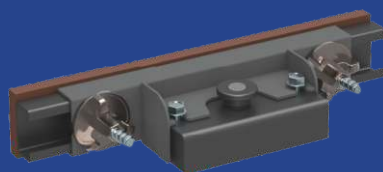
Данная система предназначена для формовки изделий от 50 мм до 500 мм с использованием опалубочной фанеры. Позволяет значительно сократить время на сборку бортов и дверных/оконных проемов. Повышенная жесткость за счет применения с-профиля.



Конструкция адаптера



Назначение



Высота борта 100 - 150 мм



Высота борта 150 - 220 мм



Высота борта 220 - 320 мм
Высота борта 320 - 400 мм
Высота борта 400 - 500 мм

Контроль качества

Перед отгрузкой заказчику дополнительно производится выборочная проверка параметров магнитных систем на соответствие заявленным усилиям отрыва. На партию прошедших проверку магнитных систем выдается паспорт изделия и сертификат соответствия.



О предприятии

История

Научно-производственное предприятие «Редмаг» основано в 1997 году.

Компания осуществляет производство и поставку всех типов спечённых постоянных магнитов на основе сплавов системы неодим-железо-бор (Nd-Fe-B) и самарий-кобальт (Sm-Co), а также композиционных магнитотвердых материалов (магнитопластов), по величине магнитных характеристик соответствующих современному зарубежному уровню и требованиям отечественных стандартов ГОСТ-Р 2956-2008 и ГОСТ 21559-76.

По видам изделий наиболее актуальными объектами являются акустические преобразователи, электродвигатели, генераторы, удерживающие устройства, сепараторы, муфты, датчики, расходомеры, устройства для намагничивания жидкостей.



В 2000-х годах предприятием налажено производство железоотделителей и магнитных сепараторов в виде магнитных плит, решёток, стержней и др., а также удерживающих устройств и фиксаторов различного назначения.

С 2010 года предприятие приступило к работам по разработке магнитной технологической оснастки для производства ЖБИ.

Поставляемые магниты используют в отраслях:

машиностроение;
приборостроение;
энергетика;
перерабатывающая
промышленность;
строительная индустрия.



Продукция отгружена более чем
3000 предприятий
на территории РФ,
Беларуси, Казахстана



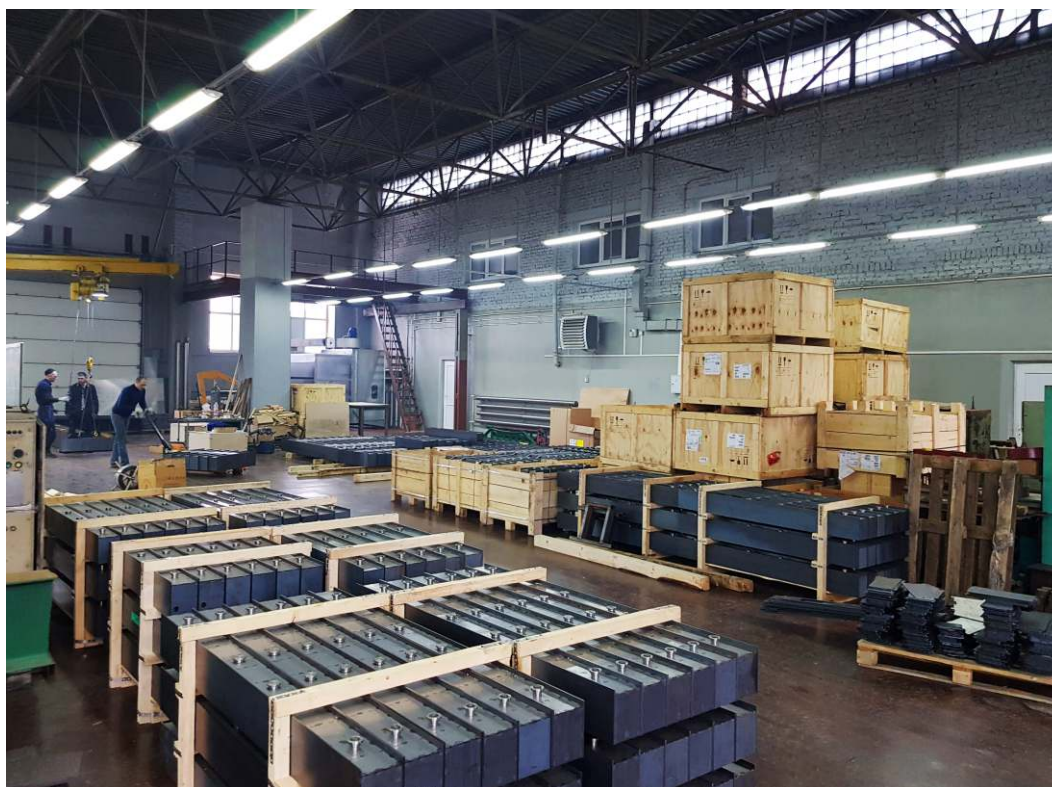
Производство оснастки для заводов ЖБИ

Одно из основных направлений – разработка и изготовление магнитной технологической оснастки для производства железобетонных изделий (ЖБИ): борты с интегрированными магнитами, блоки магнитные, опалубочные системы под фанеру.

Разработанная конструкция магнитного блока защищена патентом РФ.



Использование магнитной оснастки позволяет значительно усовершенствовать технологию производства ЖБИ, создаёт предпосылки для механизации и роботизации производства, открывает возможности для расширения номенклатуры производства ЖБИ.



Производственные и складские мощности

Производственные площади предприятия составляют более 2000 квадратных метров. Инфраструктура обеспечивает все необходимые виды энергоносителей для развития производства.

ООО НПП «Редмаг» обладает комплексом современного технологического оборудования (обрабатывающие центры, станки лазерной резки, листогибочный станок с ЧПУ, парк токарных, фрезерных, сверлильных станков и прочее металлорежущее оборудование).

Конструирование и расчёт свойств магнитных систем производится с помощью современных средств CAD-моделирования.



Контакты

ООО НПП «РЕДМАГ»

248016, Россия, г. Калуга ул. Складская, зд. 19

8 (4842) 55-37-83

8 (4842) 79-92-62

e-mail: info@redmag.ru

www.redmag.ru

